

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2023 (NEW COURSE)****Community Health & Nutrition Program & Policies (Core (New))****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	પોષણ અને આરોગ્ય શિક્ષણ કાર્યક્રમની જરૂરિયાત અને આયોજનની અગત્યતા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	NIN સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	વિટામીન A ની ખામી સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	પ્રોટીન એનર્જી કુપોષણ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૩	મધ્યાન ભોજન યોજના સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	નેશનલ એનિમિયા કંટ્રોલ પ્રોગ્રામ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૪	નેશનલ રૂરલ હેલ્થ મિશન સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	મમતા દિવસ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૫	કોઈપણ બે ટૂંકનોંધ લખો.	(૧૦)
	1. નેશનલ અર્બન હેલ્થ મેનેજમેન્ટના હેતુ	
	2. CARE	
	3. ઓબેસિટીના કારણો	
	4. પોષણ શિક્ષણ કાર્યક્રમનું મૂલ્યાંકન	

ENGLISH VERSION

Q.1	Explain needs of Nutrition and Health Education Programme and essential Of Programme Planning.	(10)
	OR	
Q.1	Explain NIN.	
Q.2	Explain vitamin A Deficiency.	(10)
	OR	
Q.2	Explain Protein Energy Malnutrition.	
Q.3	Explain Mid-Day-Meal.	(10)
	OR	
Q.3	Explain National Anemia Control Programme.	
Q.4	Explain National Rural Health Mission.	(10)
	OR	
Q.4	Explain Mamta Divas.	
Q.5	Write Any Two Short Notes.	(10)
	1. Objective of National Urban Health Management.	
	2. CARE	
	3. Causes of Obesity.	
	4. Evaluation of Nutrition Education programme.	
